

Resinas de injeção de epóxi

WEBAC® 4110 CE



WEBAC®

► O WEBAC® 4110 é uma resina de injeção epoxídica certificada CE para colagem de fissuras em elementos de concreto e juntas de construção.

Gama de aplicação

- Reparação de fissuras em concreto de acordo com EN 1504-5 (CE-Declaração de Desempenho/2+)
 - Testado de acordo com ZTV-ING (RISS)
 - Registrado com a lista BAST, testado/monitorado pela IBMB
- Colagem de elementos estruturais
- Injeção de juntas de construção
- Agente adesivo para materiais minerais (molhado em aplicação molhada)
- Rejuntamento de ancoragens com vazios
- Solidificação de laje alveolar de núcleo oco
- Consolidação da injeção de chapa de aço
- Solidificação de estruturas de concreto de poros abertos (por exemplo concreto de baixa resistência)

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Alemanha
tel. +49 40 67057-0
fax +49 40 6703227
info@webac.de

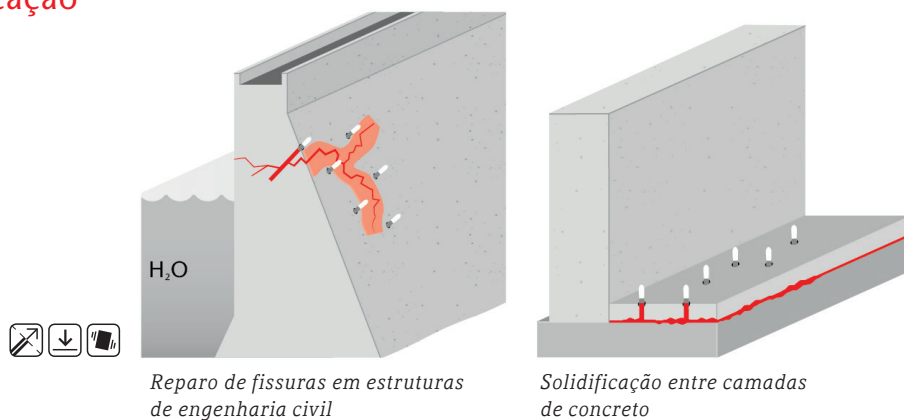
webac-grouts.com

Propriedades

- Excelente aderência de borda
- Cura mesmo sob estresse dinâmico
- Volume e estabilidade dimensional
- Resina de argamassa
- Totalmente sólida*

Exemplos de aplicação

Significado dos ícones
► dos Produtos WEBAC Catálogo,
webac.de ou webac-grouts.com



*according to test method by Deutsche Bauchemie e.V. (German Industry Association for Manufacturers of Construction Chemicals)

► Informação Técnica

Todos os dados indicados nesta ficha técnica e quaisquer informações relacionadas fornecidas por nossos funcionários são de Natureza representando nosso estado atual de conhecimento e de nenhuma maneira vinculativo. Como o produto químico exato, técnico e físico que as condições da aplicação efetiva estão além do controle da WEBAC, esta informação não impede a Produtos e / ou procedimentos para a aplicação pretendida e superfície pelo utilizador. Assim, a WEBAC não pode garantir resultados. O usuário é totalmente responsável pela observação dos regulamentos e condições existentes ao usar os produtos. © WEBAC-Chemie GmbH. Versão 03/17

Resinas de injeção de epóxi

WEBAC® 4110 **CE**

Parâmetros técnicos	Valores			
Relação de mistura	2 : 1 partes por volume			
Densidade, 20 °C (ISO 2811)	Comp. A Comp. B	≈ 1,1 g/cm ³ ≈ 0,94 g/cm ³		
Vida de processamento (Especificação de teste WEBAC segundo ISO 9514)		30 °C ≈ 30 min	20 °C ≈ 100 min	12 °C ≈ 120 min
Temperatura de aplicação componente de construção e de material	> 8 °C			
Viscosidade da mistura (Especificação de teste WEBAC segundo ISO 3219)		30 °C ≈ 200 mPa·s	23 °C ≈ 360 mPa·s	12 °C ≈ 1.100 mPa·s
Força de aderência ao concreto 14 d, 21 °C (EN 12618-2)	seco	≈ 4,3 N/mm ²		
Resistência a compressão 7 d, 21 °C (ISO 604)	≈ 45 N/mm ²			
Resistência à tração por flexão 7 d, 21 °C (ISO 178)	≈ 53 N/mm ²			
Resistência à tração · alongamento à ruptura 7 d, 21 °C (ISO 527)	≈ 20 N/mm ² · ≈ 28 %			
Módulo de elasticidade 7 d, 21 °C (ISO 527)	≈ 6.570 N/mm ²			
Retração (EN 12617-2)	< 3 %			
Temperatura de formação vítrea T _G	> 40 °C			
Dureza Shore D 7 d, 21 °C (EN 868)	≈ 74/70			
Classificação CE (EN 1504-5)	U(F1) W(2) (1) (8/30) (1)			
Comportamento ao fogo	B2 de acordo com DIN 4102-4. 2.3.2			
GISCODE	RE1			
EPD	EPD-DBC-20130015-IBE1-DE			
Cenários de exposição de acordo com o REACH	Avaliação da aplicação padrão da indústria			

Os dados especificados são valores determinados em condições de laboratório e estão sujeitos a flutuação. Os desvios são possíveis na prática, dependendo da situação do objeto respectivo.

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Alemanha
tel. +49 40 67057-0
fax +49 40 6703227
info@webac.de

webac-grouts.com

Informação Técnica

Todos os dados indicados nesta ficha técnica e quaisquer informações relacionadas fornecidas por nossos funcionários são de Natureza representando nosso estado atual de conhecimento e de nenhuma maneira vinculativo. Como o produto químico exato, técnico e físico que as condições da aplicação efetiva estão além do controle da WEBAC, esta informação não impede a Produtos e / ou procedimentos para a aplicação pretendida e superfície pelo utilizador. Assim, a WEBAC não pode garantir resultados. O usuário é totalmente responsável pela observação dos regulamentos e condições existentes ao usar os produtos. © WEBAC-Chemie GmbH. Versão 03/17

Informação geral

WEBAC resinas de injeção de epóxi

► A instalação estrutural é obtida por meio de resinas de injeção EP de baixa viscosidade e sem solvente. Baixa viscosidade em combinação com alta resistência à tração e alta aderência, permite a instalação durável mesmo de pequenas trincas e ramificações de fissuras em concreto e alvenaria. Os produtos são compatíveis com o concreto, aço, chapas, revestimento de cabo e outros produtos WEBAC. As resinas de injeção WEBAC EP são particularmente resistentes a sais, lixiviações e ácidos que atacam a estrutura.



Trabalho preparatório

Análise estrutural antes da injeção:

- Condições estruturais
- Hidrodinâmica e condições hidrostáticas
- Tamanho dos vazios e fissuras

Observe também quando reparar rachaduras:

- Situação geral da fissura
- Importância das fissuras na estrutura do edifício
- Características de fissura (tipo de fissura, largura da fenda, modificação da largura da fenda, etc.)
- Ver ZTV-ING, parte 3, secção 5, anexo A

Isso fornece informações sobre:

- Causa de danos
- Seleção de materiais de preenchimento adequados
- Escolha de perfuratrizes e bicos de injeção
- Posicionamento de furos (para informações mais detalhadas, consulte o folder da WEBAC "Vedação de Alvenaria")

Ao usar resinas de injeção EP em alvenaria, todas as camadas de gesso soltas na área da injeção deve ser removidas e todas as juntas porosas nas áreas de alvenaria defeituosas devem ser demolidas e recuperadas com argamassa de reparo. As fissuras a serem preenchidas devem estar livre de sujeira, óleo, graxa e outras substâncias separadoras. Limpe as bordas da fenda. Ao usar bicos de adesão para a injeção, a massa epóxi deve

posicionar os bicos e também é usado para colmatar as rachaduras. As superfícies do componente de construção a ser reparado devem ser preparado de tal forma que a adesão do adesivo (> 1,5 N/mm²) seja assegurada.



Mistura

- Os recipientes são fornecidos de acordo com a proporção de mistura necessária
- Quantidades parciais podem ser medidas em recipientes separados
- A mistura deve ser utilizada dentro da vida de processamento especificada

Observe as instruções de mistura para o respectivo material.



Aplicação

A pressão de injeção depende da natureza e condição da estrutura. Inicie a injeção enchendo primeiro as áreas de fendas mais baixas. No caso de rachaduras horizontais, execute a injeção de um lado para o outro e assim evitar bolsas de ar. Ao injetar o último bico, verifique a saída de ar para a resina. Uma injeção secundária deve ser feita dentro da fase de gelificação do material (aprox. 30 minutos. Após o fim do tempo de trabalho). A velocidade de reação é influenciada pela temperatura do material e do componente estrutural. Temperaturas mais altas aceleram, temperaturas mais baixas retardam a reação. Somente injetar resina de injeção WEBAC EP sem resíduos, agentes de limpeza ou outras impurezas.

Aplicação pela bomba 1C:

- Transferir o material misturado para a tremonha
- Agitar brevemente

O tempo de trabalho do material pode ser reduzido pelo calor inerente da bomba de injeção. Caso o material na tremonha aqueça-o, ele Deve ser usado imediatamente ou removido Da bomba.

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Alemanha
tel. +49 40 67057-0
fax +49 40 6703227
info@webac.de

webac-grouts.com

Informação Técnica

Todos os dados indicados nesta ficha técnica e quaisquer informações relacionadas fornecidas por nossos funcionários são de Natureza representando nosso estado atual de conhecimento e de nenhuma maneira vinculativo. Como o produto químico exato, técnico e físico que as condições da aplicação efetiva estão além do controlo da WEBAC, esta informação não impede a Produtos e / ou procedimentos para a aplicação pretendida e superfície pelo utilizador. Assim, a WEBAC não pode garantir resultados. O usuário é totalmente responsável pela observação dos regulamentos e condições existentes ao usar os produtos. © WEBAC-Chemie GmbH. Versão 03/17

Informação geral

WEBAC resinas de injeção de epóxi

Trabalho final

- Uma vez que o material tenha curado, remover os bicos e massa epóxi.
- Fechar os orifícios de perfuração com argamassa de reparo e alinhar a superfície

Limpeza

- **Bomba monocomponente:** limpar o equipamento com **WEBAC® Cleaner A** sempre que o trabalho for interrompido por um longo período de tempo e após o uso diário.
- Utilize o **WEBAC® Cleaner B** para remover todo o material já curado, mas nunca para enxaguar bombas
- Encha todo o sistema de bomba com **WEBAC® Lubrificante** ou **óleo hidráulico** em caso de períodos de paralisação longos.
- Observar as fichas técnicas das bombas de injeção e produtos de limpeza
- Consulte o manual de instruções da bomba de injeção para obter informações mais detalhadas

Armazenamento

- Entre 8 °C e 25 °C
- Protegido da umidade
- Em recipientes originais selados

Segurança no trabalho

As normas de segurança do comércio industrial pede que as Fichas de Segurança da WEBAC devem ser observados em todos os momentos com este produto. Folhas de dados de segurança de acordo com o Regulamento (CE) n.º 1907/2006 (REACH) deve ser acessível a todas as pessoas responsáveis por segurança, proteção da saúde e dos materiais. Para mais informações, consulte a folha de informações separada "Segurança no trabalho" no nosso catálogo de produtos ou www.webac-grouts.com

Descarte de resíduos

Na Alemanha, os recipientes vazios podem ser eliminados via "Interseroh Dienstleistungs GmbH", observando os respectivos termos e condições. Não é possível o descarte de recipientes nas instalações de produção ou armazéns de entrega. Para mais detalhes e informações, consulte as informações separadas "Informações sobre a eliminação e a devolução de embalagens WEBAC" no nosso catálogo de produtos ou www.webac-grouts.com e os dados de segurança.