

Resinas de injeção de epóxi

## WEBAC® 4120P



### Gama de aplicação

- Reparo da fundação em usinas eólicas
- Injeção de fissuração de acordo com EN 15045:2013
- Ponte de aderência para concreto e argamassa
- Vedação de fissuras em fundações de máquinas

### Propriedades especiais

- Baixa viscosidade
- Resistente a esforço dinâmico
- Boa aderência de bordo
- Boa penetração
- Totalmente sólido

### Instruções de utilização

- Aplicação por bomba monocomponente

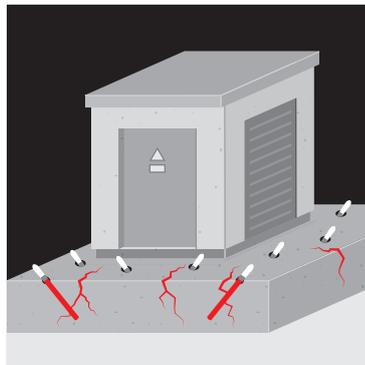
### Mistura

#### Aplicação de mistura por bomba monocomponente:

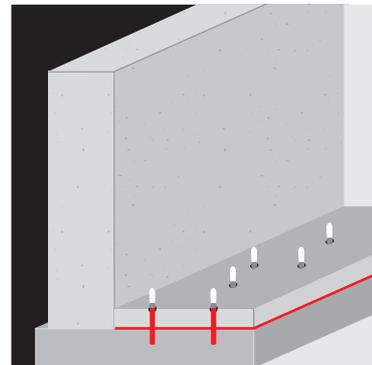
- Esvazie os componentes A e B em um recipiente de mistura (certifique-se de que os recipientes estejam completamente vazios) e misturar homogeneamente

### Exemplos de aplicação

Significado dos ícones  
 ▶ dos Produtos WEBAC Catálogo,  
[webac.de](http://webac.de) ou [webac-grouts.com](http://webac-grouts.com)



*Reparo de fissuras em fundação da máquina*



*Ponte de aderência para concreto e argamassa*

\*de acordo com o método de ensaio de Deutsche Bauchemie e V (Associação da Indústria Alemã de Fabricantes de Químicos para Construção)

WEBAC-Chemie GmbH  
 Fahrenberg 22  
 22885 Barsbüttel  
 Alemanha  
 tel. +49 40 67057-0  
 fax +49 40 6703227  
 info@webac.de

[webac-grouts.com](http://webac-grouts.com)

## Informação Técnica

Todos os dados indicados nesta ficha técnica e quaisquer informações relacionadas fornecidas por nossos funcionários são de Natureza representando nosso estado atual de conhecimento e de nenhuma maneira vinculativo. Como o produto químico exato, técnico e físico que as condições da aplicação efetiva estão além do controle da WEBAC, esta informação não impede a Produtos e / ou procedimentos para a aplicação pretendida e superfície pelo utilizador. Assim, a WEBAC não pode garantir resultados. O usuário é totalmente responsável pela observação dos regulamentos e condições existentes ao usar os produtos. © WEBAC-Chemie GmbH. Versão 01/15

# Resinas de injeção de epóxi

## WEBAC® 4120P

Parâmetros técnicos	Valores		
Relação de mistura	3 : 1 partes por volume		
Densidade, 20 °C (ISO 2811)	<b>Comp. A</b>	1,1 g/cm <sup>3</sup>	
	<b>Comp. B</b>	0,98 g/cm <sup>3</sup>	
Vida de processamento (Especificação de teste WEBAC segundo ISO 9514))		<b>20 °C</b> 50 min	<b>12 °C</b> 100 min
Temperatura de aplicação componente de construção e de material	> 5 °C		
Viscosidade da mistura (Especificação de teste WEBAC segundo ISO 3219)		<b>23 °C</b> 200 mPa·s	<b>12 °C</b> 450 mPa·s
Força de aderência ao concreto 14 d, 21 °C (EN 12618-2)	<b>seco</b>	3,65 N/mm <sup>2</sup>	
Resistência a compressão 7 d, 21 °C (ISO 604)	75 N/mm <sup>2</sup>		
Resistência à tração por flexão 7 d, 21 °C (ISO 178)	85 N/mm <sup>2</sup>		
Resistência à tração alongamento à ruptura 7 d, 21 °C (ISO 527)	40 N/mm <sup>2</sup> 1,6 %		
Módulo elástico, 7 d, 21 °C (ISO 527)	2.500 N/mm <sup>2</sup>		
Dureza shore D 7 d, 21 °C (EN 868)	83/75		
Características (nach EN 1504-5:2013)	U (F1) W (2) (1) (20/30), U (F1) W (5) (1) (5/30)		
Comportamento ao fogo	B2 de acordo com DIN 4102-4, 2.3.2		
KTW	D1 (selantes de grandes superfícies)		
GISCODE	RE1		
EPD	EPD-DBC-20130015-IBE1-DE		
Cenários de exposição de acordo com o REACH	Avaliação da aplicação padrão da indústria		

Os dados especificados são valores determinados em condições de laboratório e estão sujeitos a flutuação os desvios são possíveis na prática, dependendo da respectiva situação objetiva.

## Informação Técnica

Todos os dados indicados nesta ficha técnica e quaisquer informações relacionadas fornecidas por nossos funcionários são de Natureza representando nosso estado atual de conhecimento e de nenhuma maneira vinculativo. Como o produto químico exato, técnico e físico que as condições da aplicação efetiva estão além do controlo da WEBAC, esta informação não impede a Produtos e / ou procedimentos para a aplicação pretendida e superfície pelo utilizador. Assim, a WEBAC não pode garantir resultados. O usuário é totalmente responsável pela observação dos regulamentos e condições existentes ao usar os produtos. © WEBAC-Chemie GmbH. Versão 01/15

Informação geral

## WEBAC resinas de injeção de epóxi

► A instalação estrutural é obtida por meio de resinas de injeção EP de baixa viscosidade e sem solvente. Baixa viscosidade em combinação com alta resistência à tração e alta aderência, permite a instalação durável mesmo de pequenas trincas e ramificações de fissuras em concreto e alvenaria. Os produtos são compatíveis com o concreto, aço, chapas, revestimento de cabo e outros produtos WEBAC. As resinas de injeção WEBAC EP são particularmente resistentes a sais, lixíviações e ácidos que atacam a estrutura.



### Trabalho preparatório

#### Análise estrutural antes da injeção:

- Condições estruturais
- Hidrodinâmica e condições hidrostáticas
- Tamanho dos vazios e fissuras

#### Observe também quando reparar rachaduras:

- Situação geral da fissura
- Importância das fissuras na estrutura do edifício
- Características de fissura (tipo de fissura, largura da fenda, modificação da largura da fenda, etc.)
- Ver ZTV-ING, parte 3, secção 5, anexo A

#### Isso fornece informações sobre:

- Causa de danos
- Seleção de materiais de preenchimento adequados
- Escolha de perfuratrizes e bicos de injeção
- Posicionamento de furos (para informações mais detalhadas, consulte o folder da WEBAC "Vedação de Alvenaria")

Ao usar resinas de injeção EP em alvenaria, todas as camadas de gesso soltas na área da injeção deve ser removidas e todas as juntas porosas nas áreas de alvenaria defeituosas devem ser demolidas e recuperadas com argamassa de reparo. As fissuras a serem preenchidas devem estar livre de sujeira, óleo, graxa e outras substâncias separadoras. Limpe as bordas da fenda. Ao usar bicos de adesão para a injeção, a massa epóxi deve

posicionar os bicos e também é usado para colmatar as rachaduras. As superfícies do componente de construção a ser reparado devem ser preparado de tal forma que a adesão do adesivo ( $> 1,5 \text{ N/mm}^2$ ) seja assegurada.



### Mistura

- Os recipientes são fornecidos de acordo com a proporção de mistura necessária
- Quantidades parciais podem ser medidas em recipientes separados
- A mistura deve ser utilizada dentro da vida de processamento especificada

Observe as instruções de mistura Para o respectivo material.



### Aplicação

A pressão de injeção depende da natureza e condição da estrutura. Inicie a injeção enchendo primeiro as áreas de fendas mais baixas. No caso de rachaduras horizontais, execute a injeção de um lado para o outro e assim evitar bolsas de ar. Ao injetar o último bico, verifique a saída de ar para a resina. Uma injeção secundária deve ser feita dentro da fase de gelificação do material (aprox. 30 minutos. Após o fim do tempo de trabalho). A velocidade de reação é influenciada pela temperatura do material e do componente estrutural. Temperaturas mais altas aceleram, temperaturas mais baixas retardam a reação. Somente injetar resina de injeção WEBAC EP sem resíduos, agentes de limpeza ou outras impurezas.

#### Aplicação pela bomba 1C:

- Transferir o material misturado para a tremonha
- Agitar brevemente

O tempo de trabalho do material pode ser reduzido pelo calor inerente da bomba de injeção. Caso o material na tremonha aqueça-o, ele Deve ser usado imediatamente ou removido Da bomba.

WEBAC-Chemie GmbH  
Fahrenberg 22  
22885 Barsbüttel  
Alemanha  
tel. +49 40 67057-0  
fax +49 40 6703227  
info@webac.de

[webac-grouts.com](http://webac-grouts.com)

## Informação Técnica

Todos os dados indicados nesta ficha técnica e quaisquer informações relacionadas fornecidas por nossos funcionários são de Natureza representando nosso estado atual de conhecimento e de nenhuma maneira vinculativo. Como o produto químico exato, técnico e físico que as condições da aplicação efetiva estão além do controlo da WEBAC, esta informação não impede a Produtos e / ou procedimentos para a aplicação pretendida e superfície pelo utilizador. Assim, a WEBAC não pode garantir resultados. O usuário é totalmente responsável pela observação dos regulamentos e condições existentes ao usar os produtos. © WEBAC-Chemie GmbH. Versão 01/15

## Informação geral

# WEBAC resinas de injeção de epóxi

### Trabalho final

- Uma vez que o material tenha curado, remover os bicos e massa epóxi.
- Fechar os orifícios de perfuração com argamassa de reparo e alinhar a superfície

### Limpeza

- **Bomba monocomponente:** limpar o equipamento com **WEBAC® Cleaner A** sempre que o trabalho for interrompido por um longo período de tempo e após o uso diário.
- Utilize o **WEBAC® Cleaner B** para remover todo o material já curado, mas nunca para enxaguar bombas
- Encha todo o sistema de bomba com **WEBAC® Lubrificante** ou **óleo hidráulico** em caso de períodos de paralisação longos.
- Observar as fichas técnicas das bombas de injeção e produtos de limpeza
- Consulte o manual de instruções da bomba de injeção para obter informações mais detalhadas

### Armazenamento

- Entre 8 °C e 25 °C
- Protegido da umidade
- Em recipientes originais selados

### Segurança no trabalho

As normas de segurança das associações industriais e os Dados de Segurança do Material WEBAC as folhas devem ser observadas sempre que com este produto. Fichas de dados de segurança de com o Anexo II do Regulamento da UE 1907/2006 deve ser acessível a todos os responsáveis protecção do trabalho, da saúde e da a manipulação de materiais. Para mais informações, consulte a folha de informações separada "Segurança no trabalho".

### Depósito de lixo

Na Alemanha, os recipientes vazios podem ser via Interseroh Dienstleistungs GmbH observando os respectivos termos e condições. Não é possível descarte de recipientes nas instalações de produção ou armazéns de entrega. Para mais detalhes informações, consulte as informações separadas "Informações sobre a eliminação e devolução de WEBAC" e os dados de segurança do material folhas.