

Resinas de injeção de epóxi

## WEBAC® 4180N



- ▶ WEBAC® 4180N é uma resina de injeção epóxi de extrema baixa viscosidade e desenvolvimento de resistência mesmo a baixa temperatura adequado para a impregnação de elementos, especialmente na conservação de monumentos e solidificação da madeira.

### Gama de aplicação

- Impregnação de elementos estruturais porosos tais como alvenaria ou concreto
- Fechamento de fissuras generalizadas
- Vedação de alvenaria à base de gesso para a conservação dos monumentos
- Injeções de vedação em estruturas de concreto de poros abertos (por exemplo concreto de baixa resistência)
- Fechamento de fissuras de superfície
- Solidificação de madeira

WEBAC-Chemie GmbH  
Fahrenberg 22  
22885 Barsbüttel  
Alemanha  
tel. +49 40 67057-0  
fax +49 40 6703227  
info@webac.de

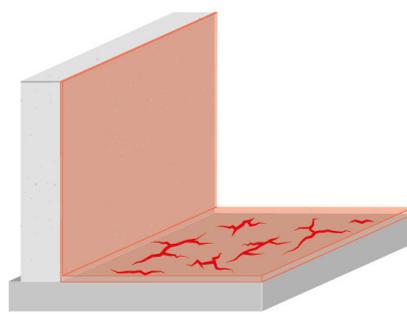
[webac-grouts.com](http://webac-grouts.com)

### Propriedades

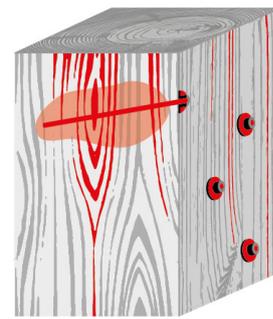
- Extremamente baixa viscosidade
- Penetração sem pressão (capilaridade) nos menores capilares e rachaduras
- Processo de cura "tack free"
- Totalmente sólido\*

### Exemplos de aplicação

Significado dos ícones  
▶ dos Produtos WEBAC Catálogo,  
[webac.de](http://webac.de) ou [webac-grouts.com](http://webac-grouts.com)



Impregnação



Solidificação de madeira

\*according to test method by Deutsche Bauchemie e.V. (German Industry Association for Manufacturers of Construction Chemicals)

## Informação Técnica

Todos os dados indicados nesta ficha técnica e quaisquer informações relacionadas fornecidas por nossos funcionários são de Natureza representando nosso estado atual de conhecimento e de nenhuma maneira vinculativo. Como o produto químico exato, técnico e físico que as condições da aplicação efetiva estão além do controle da WEBAC, esta informação não impede a Produtos e / ou procedimentos para a aplicação pretendida e superfície pelo utilizador. Assim, a WEBAC não pode garantir resultados. O usuário é totalmente responsável pela observação dos regulamentos e condições existentes ao usar os produtos. © WEBAC-Chemie GmbH. Versão 03/17

## Resinas de injeção de epóxi

# WEBAC® 4180N

Parâmetros técnicos	Valores			
Relação de mistura	2 : 1 partes por volume			
Densidade, 20 °C / 68 °F (ISO 2811)	<b>Comp. A</b>	≈ 1,1 g/cm <sup>3</sup>		
	<b>Comp. B</b>	≈ 0,95 g/cm <sup>3</sup>		
Vida de processamento* (Especificação de teste WEBAC segundo ISO 9514)		<b>30 °C</b> ≈ 40 min	<b>20 °C</b> ≈ 60 min	<b>12 °C</b> ≈ 110 min
Temperatura de aplicação componente de construção e de material	> 5 °C			
Viscosidade da mistura (Especificação de teste WEBAC segundo ISO 3219)		<b>30 °C</b> ≈ 12 mPa·s	<b>23 °C</b> ≈ 20 mPa·s	<b>12 °C</b> ≈ 55 mPa·s
Força de aderência ao concreto 14 d, 21 °C (EN 1542)	<b>seco</b>	≈ 2,4 N/mm <sup>2</sup>		
Resistência a compressão 7 d, 21 °C (ISO 604)	≈ 4,6 N/mm <sup>2</sup>			
Resistência à tração por flexão 7 d, 21 °C (ISO 178)	≈ 2,8 N/mm <sup>2</sup>			
Resistência à tração · alongamento à ruptura 7 d, 21 °C (ISO 527)	≈ 1,8 N/mm <sup>2</sup> · ≈ 20%			
Módulo de elasticidade 7 d, 21 °C (ISO 527)	≈ 9,5 N/mm <sup>2</sup>			
Dureza Shore A 7 d, 21 °C (EN 868)	≈ 82/76			
Comportamento ao fogo	B2 de acordo com DIN 4102-4. 2.3.2			
GISCODE	RE1			
EPD	EPD-DBC-20130024-IBE1-DE			
Cenários de exposição de acordo com o REACH	Avaliação da aplicação padrão da indústria			

\* Material superficialmente espessado pode ser misturado, se necessário.  
The specified data are values determined under laboratory conditions and are subject to a certain fluctuation.  
Deviations are possible in practice depending on the respective object situation.

WEBAC-Chemie GmbH  
Fahrenberg 22  
22885 Barsbüttel  
Alemanha  
tel. +49 40 67057-0  
fax +49 40 6703227  
info@webac.de

[webac-grouts.com](http://webac-grouts.com)

## Informação geral

# WEBAC resinas de injeção de epóxi

► A instalação estrutural é obtida por meio de resinas de injeção EP de baixa viscosidade e sem solvente. Baixa viscosidade em combinação com alta resistência à tração e alta aderência, permite a instalação durável mesmo de pequenas trincas e ramificações de fissuras em concreto e alvenaria. Os produtos são compatíveis com o concreto, aço, chapas, revestimento de cabo e outros produtos WEBAC. As resinas de injeção WEBAC EP são particularmente resistentes a sais, lixiviações e ácidos que atacam a estrutura.



### Trabalho preparatório

#### Análise estrutural antes da injeção:

- Condições estruturais
- Hidrodinâmica e condições hidrostáticas
- Tamanho dos vazios e fissuras

#### Observe também quando reparar rachaduras:

- Situação geral da fissura
- Importância das fissuras na estrutura do edifício
- Características de fissura (tipo de fissura, largura da fenda, modificação da largura da fenda, etc.)
- Ver ZTV-ING, parte 3, secção 5, anexo A

#### Isso fornece informações sobre:

- Causa de danos
- Seleção de materiais de preenchimento adequados
- Escolha de perfuratrizes e bicos de injeção
- Posicionamento de furos (para informações mais detalhadas, consulte o folder da WEBAC "Vedação de Alvenaria")

Ao usar resinas de injeção EP em alvenaria, todas as camadas de gesso soltas na área da injeção deve ser removidas e todas as juntas porosas nas áreas de alvenaria defeituosas devem ser demolidas e recuperadas com argamassa de reparo. As fissuras a serem preenchidas devem estar livre de sujeira, óleo, graxa e outras substâncias separadoras. Limpe as bordas da fenda. Ao usar bicos de adesão para a injeção, a massa epóxi deve

posicionar os bicos e também é usado para colmatar as rachaduras. As superfícies do componente de construção a ser reparado devem ser preparado de tal forma que a adesão do adesivo (> 1,5 N/mm<sup>2</sup>) seja assegurada.



### Mistura

- Os recipientes são fornecidos de acordo com a proporção de mistura necessária
- Quantidades parciais podem ser medidas em recipientes separados
- A mistura deve ser utilizada dentro da vida de processamento especificada

Observe as instruções de mistura para o respectivo material.



### Aplicação

A pressão de injeção depende da natureza e condição da estrutura. Inicie a injeção enchendo primeiro as áreas de fendas mais baixas. No caso de rachaduras horizontais, execute a injeção de um lado para o outro e assim evitar bolsas de ar. Ao injetar o último bico, verifique a saída de ar para a resina. Uma injeção secundária deve ser feita dentro da fase de gelificação do material (aprox. 30 minutos. Após o fim do tempo de trabalho). A velocidade de reação é influenciada pela temperatura do material e do componente estrutural. Temperaturas mais altas aceleram, temperaturas mais baixas retardam a reação. Somente injetar resina de injeção WEBAC EP sem resíduos, agentes de limpeza ou outras impurezas.

#### Aplicação pela bomba 1C:

- Transferir o material misturado para a tremonha
- Agitar brevemente

O tempo de trabalho do material pode ser reduzido pelo calor inerente da bomba de injeção. Caso o material na tremonha aqueça-o, ele Deve ser usado imediatamente ou removido Da bomba.

## Informação Técnica

Todos os dados indicados nesta ficha técnica e quaisquer informações relacionadas fornecidas por nossos funcionários são de Natureza representando nosso estado atual de conhecimento e de nenhuma maneira vinculativo. Como o produto químico exato, técnico e físico que as condições da aplicação efetiva estão além do controle da WEBAC, esta informação não impede a Produtos e / ou procedimentos para a aplicação pretendida e superfície pelo utilizador. Assim, a WEBAC não pode garantir resultados. O usuário é totalmente responsável pela observação dos regulamentos e condições existentes ao usar os produtos. © WEBAC-Chemie GmbH. Versão 03/17

## Informação geral

# WEBAC resinas de injeção de epóxi

### Trabalho final

- Uma vez que o material tenha curado, remover os bicos e massa epóxi.
- Fechar os orifícios de perfuração com argamassa de reparo e alinhar a superfície

### Limpeza

- **Bomba monocomponente:** limpar o equipamento com **WEBAC® Cleaner A** sempre que o trabalho for interrompido por um longo período de tempo e após o uso diário.
- Utilize o **WEBAC® Cleaner B** para remover todo o material já curado, mas nunca para enxaguar bombas
- Encha todo o sistema de bomba com **WEBAC® Lubrificante** ou **óleo hidráulico** em caso de períodos de paralisação longos.
- Observar as fichas técnicas das bombas de injeção e produtos de limpeza
- Consulte o manual de instruções da bomba de injeção para obter informações mais detalhadas

### Armazenamento

- Entre 8 °C e 25 °C
- Protegido da umidade
- Em recipientes originais selados

### Segurança no trabalho

As normas de segurança do comércio industrial pede que as Fichas de Segurança da WEBAC devem ser observados em todos os momentos com este produto. Folhas de dados de segurança de acordo com o Regulamento (CE) n.º 1907/2006 (REACH) deve ser acessível a todas as pessoas responsáveis por segurança, proteção da saúde e dos materiais. Para mais informações, consulte a folha de informações separada "Segurança no trabalho" no nosso catálogo de produtos ou [www.webac-grouts.com](http://www.webac-grouts.com)

### Descarte de resíduos

Na Alemanha, os recipientes vazios podem ser eliminados via "Interseroh Dienstleistungs GmbH", observando os respectivos termos e condições. Não é possível o descarte de recipientes nas instalações de produção ou armazéns de entrega. Para mais detalhes e informações, consulte as informações separadas "Informações sobre a eliminação e a devolução de embalagens WEBAC" no nosso catálogo de produtos ou [www.webac-grouts.com](http://www.webac-grouts.com) e os dados de segurança.